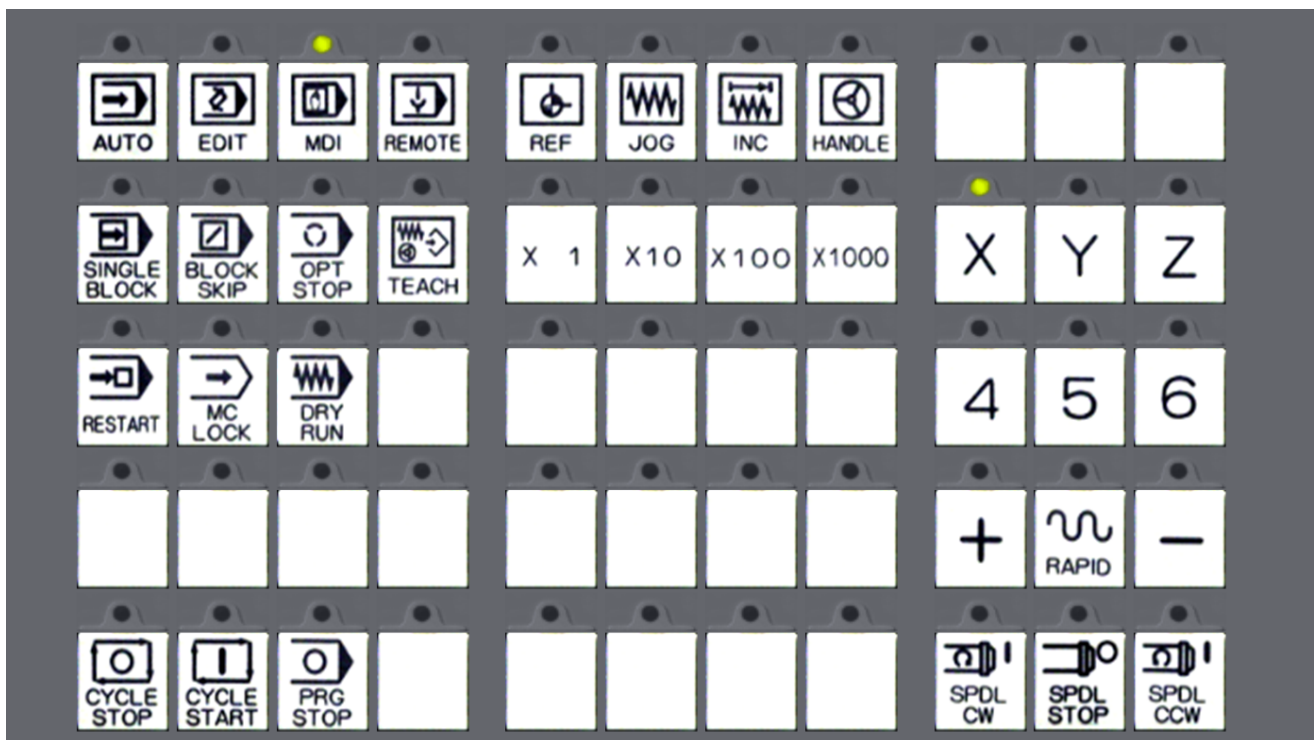


# FANUC 操作面板按键功能说明

在一些配置FANUC操作面板的机床上，其按键是图标 + 字符，对新手不是很友好；而有些第三方操作面板干脆就只有图标，这就更不友好了。

下面就这些按键图标、字符做解释说明，方便不时之需。




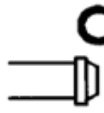
FANUC 原装操作面板：



工作模式说明:

	AUTO方式, 选定自动运行方式		单程序段方式, 选定单程序段运行方式
	EDIT方式, 选定程序编辑方式		程序段跳跃, 跳跃以“/”开头的程序段
	MDI方式, 选定手动数据输入方式		程序停, M00指令程序停止时, LED被点亮。
	DNC方式, 选定DNC运行方式		程序选择停, M01指令程序停止。
	回零方式, 选定参考点返回方式		程序再启动, 从某个程序段开始再次启动。
	JOG方式, 选定JOG进给方式		空运行, 自动方式时, 按下该键, 各轴以快速移动。
	步进方式, 选定步进进给方式		机械锁住, 自动方式按下该键, 轴不移动, 坐标值变化。
	手轮方式, 选定手轮进给方式		循环启动, 自动操作开始。
	手轮示教方式, 选定手动(手轮)示教方式		循环停止, 自动操作停止。

倍率、轴选等说明:

<b>X1 X10 X100 X1000</b>	手轮进给倍率 1, 10, 100, 1000倍。
<b>X Y Z 4 5 6</b>	进给轴选择, 在手动进给或步进进给方式下, 用于进给轴选择。
<b>+ -</b>	手动移动操作, 在手动进给或步进进给方式下, 被选择的进给轴沿着 + 或 - 向移动。
	快速移动, 手动移动操作以快速移动。
	主轴正转, 使主轴电机正向旋转。
	主轴反转, 使主轴电机反向旋转。
	主轴停止, 使主轴电机停止。

